



LICENCE PROFESSIONNELLE MÉTIERS DE L'INDUSTRIE : GESTION DE LA PRODUCTION INDUSTRIELLE (PARCOURS TECHNICIEN EN INDUSTRIALISATION ET AMELIORATION DES PROCESSUS)

LE METIER

L'objectif est de former des cadres techniques de l'encadrement intermédiaire à la maîtrise de projets industriels dans le domaine de l'ingénierie d'industrialisation de production.

Exemples de postes : Technicien amélioration continue, Responsable maintenance ou production, Organisateur industriel, Adjoint technique au chef d'entreprise en PME...

COMPETENCES

INDUSTRIALISATION :

- Analyser et établir des études de postes
- Etablir les processus de fabrication
- Suivre les flux de production
- Améliorer la productivité de l'entreprise
- Réduire les temps de cycles
- Analyser les défaillances, les rendements de l'outil de production
- Choisir la meilleure organisation de production
- Amélioration continue

GESTION DE PRODUCTION :

- Analyser les besoins, les formuler en objectifs réalistes
- Mener à terme des choix techniques
- Participer à la mise en œuvre des moyens matériels, informatiques, économiques et humains
- Participer à l'animation d'équipes
- Participer à la mise en œuvre de la qualité au travers des démarches d'industrialisation

NIVEAU REQUIS

Titulaires d'un BAC +2 technique, type DUT GMP / GEII ou BTS IPM / MS / ATI / ET / SN / CRCI / MAI, ou autres diplômes équivalents.

Diplôme National délivré par l'Université de Montpellier II et l'IUT Génie Mécanique et Productive de Nîmes.

En partenariat avec le Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie "Technicien en Industrialisation et Amélioration des Processus" - CQPM n°0049

CONTENU DE LA FORMATION

- Animation de groupe, conduite de réunions
- Anglais, Gestion de projet, Communication écrite et orale, Processus Qualité
- Prévention sécurité environnement
- Économie d'entreprise
- MRP 2, Utilisation d'une GPAO
- Lean Manufacturing, Kaizen, J-à-T, KANBAN, ...
- Ergonomie, Méthodes d'industrialisation
- Projets tuteuré et professionnel
- Méthodes de mesure des temps prédéterminés, Chronométrage et jugement d'allure, Analyse de la valeur
- AMDEC
- Rédaction d'un cahier des charges fonctionnel et analyse fonctionnelle
- Plans d'expérience, Contrôle Statistique des Procédés (SPC)
- SMED, Total productive maintenance, Les 5 S, Outils des méthodes
- Méthodes et industrialisation en production



427 heures de formation

Alternance moyenne de 3 semaines en entreprise et 1 semaine en formation par mois



Lieux de formation :

Pôle Formation à Baillargues et IUT GMP de Nîmes

