

LECTURE DE PLAN - CONNAISSANCE DES MATERIAUX - INITIATION TOURNAGE CONVENTIONNEL

Niveau 0

Objectifs de la formation :

- Décoder et comprendre un plan industriel, dessin d'ensemble ou de définition, sa cotation et ses tolérances.
- Découvrir les différents matériaux, leurs spécificités et leurs traitements
- Connaître les désignations des matériaux en vigueur.
- Être capable de réaliser des opérations simples sur un tour conventionnel.

Vous êtes :

- Personnel d'atelier n'ayant aucune connaissance en lecture de plan, en matériaux et en tournage

Contenu de la formation :

LECTURE DE PLAN

- Normalisation des plans
 - Vues
 - Cartouche
 - Formats
 - Echelles
 - Ecriture
- Projections
- Coupes et sections
- Les filetages
- Les perspectives
- La cotation
 - Les tolérances dimensionnelles
 - Les tolérances géométriques
 - Les ajustements
- Les formes et appellations
 - Les nervures
 - Les rainures...
- Les états de surface
- Recherche de cotes ou de formes sur un plan de détail
- Dessin de définition d'une pièce

CONNAISSANCE DES MATERIAUX

- Élaboration des matériaux ferreux / non ferreux
- Propriétés des métaux
- Désignation des métaux ferreux / non ferreux
- Les principaux essais mécaniques
- Les traitements thermiques : trempe, revenu, recuit...
- Les traitements de surface : cémentation, nituration, carbonituration, trempe superficielle (induction)
- Les revêtements de surface

INITIATION TOURNAGE CONVENTIONNEL

- Principe de base du tournage
- Manipulation machine (avance rapide, avance travail, lecture au vernier)
- Réglage des porte-pièces (montage des mors)
- Montage mixte
- Définition des conditions de coupe
- Montage des outils
- Dressage, chariotage
- Trou de centre, perçage, taraudage
- Usinage intérieur et extérieur
- Usinage de pièces en acier et en aluminium
- Contrôle dimensionnel

Méthode utilisée

- Formation théorique favorisant les échanges entre participants.
- Formation pratique sur tour Muller & Pesant.
- Retour d'expérience du formateur issu de l'industrie.

Procédure d'évaluation

- Grille d'évaluation portant sur la qualité de la formation et l'atteinte des objectifs.
- Une attestation de stage est systématiquement envoyée au stagiaire.

Réf.: ME 13

Mécanique

Durée préconisée :
12 jours (84 heures)

REALISABLE EN
INTER ENTREPRISE



Tarif inter :

Nous consulter

Dates de formations

inter entreprise :

Nous consulter

Lieu de la formation :

AFPI Languedoc-Roussillon



Formation intra entreprise

dans vos locaux :

Nous consulter



AFPI Languedoc-Roussillon

ZAC Aftalion

14 rue François Perroux

CS 90028

34748 BAILLARGUES CEDEX

Tél. 04.67.13.83.53

Email : contact@afpilr.fr